

# Reparationsguide

Fra bule til usynlig reparation med primer, fylder, metallic farve og klarlak.

Optimale omgivelser: Lukket ventileret rum med temperatur på 18-35 grader.

Guiden tager udgangspunkt i en rengjort og tør overflade.



1. Rengøring på og omkring skade med [ColorMatic silikone fjerner](#).
2. Afdæk bilen med [autoplast](#) el. [papir](#) - køb evt. rulle med 2 x 50 mtr. plast + tape.
3. Skær forsigtigt hul i plast, hvor du har buler m.m og lav skarp afdækning til kant med tape.
4. Så er du klar ! Du kan nu koncentrere dig om at lave usynlig reparation.
5. Fjern løstsiddende rust /lak - slib ned til bart metal med sandpair [P120](#)
6. Fjern slibestøv med blæsepistol og aftørring med [ColorMatic Silikonefjerner](#).
7. Du skal nu igang med at spartle og male - husk sikkerhedsudstyr.
8. Beskyt dig med [3M 06942+ beskyttelsesmaske](#), [Nilex handsker](#) evt. [Tyvek sprøjtedragt](#).
9. Påfør 1-2 lag rustbeskyttende [ColorMatic Epoxyprimer](#) på bart metal.
10. Vent ca. 30 min. til [ColorMatic Epoxyprimer](#) er tør.
11. Slib [ColorMatic Epoxyprimer](#) mat med [P180](#).
12. Nu skal nu igang med at spartle – Brug Motip polyester spartel (luftveje og hænder beskyttes).
13. Vurder bule/buler og mix en passende mængde – fin spartel til ridser og alm. Spartel til buler.
14. Spartel tilsættes 2% rød hæder - Mix grundigt spartel på [spartel blok](#) eller metalplade.
15. Bule/buler fyldes med polyester spartel – med plastspartel trækkes spartlen plan med overflade.
16. Vent ca. 30 min til spartel er gennemtør.
17. Slib spartel helt plan med overflade - [brug først P120 og afslut med P180](#)
18. Fjern slibestøv med blæsepistol og aftørring med [ColorMatic Silikonefjerner](#).
19. Påfør igen rustbeskyttende [ColorMatic Epoxyprimer](#) på spartel (isolering af spartel).
20. Vent ca. 30 min. til epoxy primer er tør.
21. "Løbere" og ujævnheder slibes forsigtigt væk med [P180 - P240](#).
22. Fjern slibestøv med blæsepistol og aftørring med [ColorMatic Silikonefjerner](#).
23. Slib evt. hele området med [P500](#), det er en fordel at male hele emnet f.eks. bildør.
24. Påfør [1-2 lag ColorMatic Highbuild filler](#) på hele området - vent 15 min imellem hvert lag.
25. Vent indtil filler er gennemtør - fra 30 min til 3 timer (alt efter lagtykkelse).
26. Slib Highbuild filler 100% plan med overflade - [P320, P400 – sølvfarve afslut med P500](#).
27. Er du ikke tilfreds - start forfra med [Highbuild filler](#) - alle ujævnheder afsløres i toplak.
28. Når overfladen er flot og matteret med [P400/500](#) - skal du påfører [basefarve](#) og [klarlak](#).
29. Fjern slibestøv med blæsepistol og aftørring med [ColorMatic Silikonefjerner](#).
30. Fjern ultra fint støv med [harpiks klud \(tackrag klud\)](#).
31. Påfør 2 dækkende lag [basefarve](#) - vent 30 min imellem hvert lag.
32. Vent 30 minutter indtil basefarve er tør.
33. Blæs overfladen ren, og fjern ultra fint støv med [harpiks klud](#).
34. Vigtigt: Du må ikke slibe i basefarve - ødelægger effekt/- giver opkog i klarlak.
35. Er du ikke tilfreds! slib basefarve, påfør highbuild filler igen og forfra med basefarve.
36. Påfør 2-3 dækkende lag [ColorMatic 1K klarlak](#) el. vores anbefaling [ColorMatic 2k klarlak](#) – vent minimum 30 min imellem hver påføring.
37. Gør overgang fra ny og gammel klarlak mindre synlig – sprøjt blandingsklarlak på overgang.
38. Skidtkorn og løbere i klarlakken – kan fjernes men vent indtil næste dag.
39. Skidt korn og løbere fjernes med [Vådslib P1500](#) og ridser fra slib med [3M fastcut 51816](#).

God fornøjelse 😊