

## AUTOBASE PLUS Industri og Design basefarve.

### Quick guide



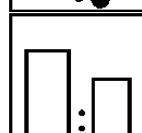
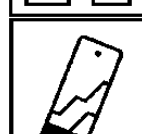
M600 / M700/



P500



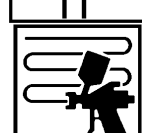
P1000


100:50  
Autobase Plus  
Reducer Plus Fortynder


1,



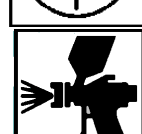
16-18


(overkop)  
2\*1  
1.3-1.5 mm  
2-4 bar  
HVLP (overkop)  
1.3-1.5 mm  
max 0.7 bar

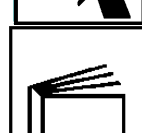

3-5 min.



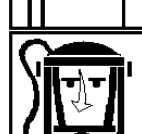
Min. 15 min. 20°C.



Klarlak



5.2.65



### Beskrivelse:

Autobase Plus design basefarve har fremragende dækkeevne, gode påføringsegenskaber og god metallic kontrol til industrilakering, veteranbilslakering og designlakering. Autobase Plus må ikke anvendes til normale bilreparationslakeringer.

### Produkter og tilsætninger:

Autobase Plus  
(Autocryl Plus P 25 Hærder)  
Reducer Plus

### Råmaterialebasis:

Autobase Plus: Fysisktørrende bindere

### Egnede underlag:

- Eksisterende lakker
- Alle Sikkens bundbehandlings produkter, undtaget direkte påføring på Washprimer.

### Overfladebehandling:

- Eksisterende lakker: Affedt og tørslib med P500 eller vandslib med P1000.

### Blandingsforhold:

100 Dele Autobase Plus  
(10 % Autocryl Plus P25 Hærder)  
50 Dele Reducer Plus  
Anvend målepind nr. 1

### Bemærk:

Hvis en Autobase Plus farve ikke er blandet efter en recept, er det nødvendigt at tilsætte binder Q065. Bland 3 dele Autobase Plus tonefarve med 1 del binder Q065. Anvend målepind nr. 9.

**Hvis der skal påføres andre klarlakker end Autocoat BT 300 klarlak, skal der tilsættes 10 % Autocryl Plus P25 Hærder.**

### Sprøjteviskositet:

Umiddelbart efter omhyggelig omrøring, kan viskositeten måles ved hjælp af et viskositetsbæger. Afhængig af de omgivende forhold skal viskositeten være på 16-18 sek. DIN 4 ved 20°C.

### Brugstid:

6 måneder efter omrøring. (Hvis der er tilsat hærder er brugstiden 4 timer)

### Dysetørrelser og sprøjtetryk:

#### Sprøjtepistol:

Overkop:  
Underkop:  
HVLP overkop:  
HVLP underkop:

#### Dyse:

1.3-1.5 mm  
1.4-1.6 mm  
1.3-1.5 mm  
1.5-1.7 mm

#### Sprøjtetryk:

2 bar  
2-4 bar  
max. 0.7 bar (ved lufthætten)  
max. 0.7 bar (ved lufthætten)

**Påføring:****Solid farver:**

Påfør et helt flydende lag, og afluft i 3-5 min. ved 20°C. (100% påført lag).

Gentag dette indtil der er opnået dækning. (100% påført lag).

Normalt vil en Autobase Plus solid farver dække ved 2 lag.

**Metallic farver:**

**Påfør et flydende 80% lag**, og afluft i 3-5 min. ved 20°C.

Gentag dette indtil der er opnået dækning. (**påført i 60% lag**).

Normalt vil en Autobase Plus metallic farver dække ved 2 lag, plus evt. et støvlag.

**Bemærk:**

Hvis det er nødvendigt kan der påføres et støvlag (20% påført lag)

Det sidste normale lag skal afluftes, inden der påføres et støvlag.

**Blanding af egne farver:**

Hvis der blandes egne metalfarver skal der tilsættes binder Q 065 efter følgende forhold

**3 dele Autobase Plus farve tilsættes 1 del binder Q 065**

**Afdækning af Autobase Plus:**

Autobase Plus Solid, Metallic og Perlemor farver kan afdækkes med afdækningstape efter 20 min. afluftningstid ved 20°C, hvorefter der kan lakeres med en anden Autobase Plus farve.

---

**Lagtykkelse:**

Autobase Plus metallic og perlemor: 8-12 my pr. lag

Autobase Plus solid farver: 10-15 my pr. lag

---

**Rengøring af udstyr:**

Sikkens cellulosefortynder eller Reducer Plus.

---

**Overlakering:**

Autobase Plus kan overlakeres med Autocoat BT 300 Klarlak efter 15 minutter ved 20°C. Hvis der anvendes andre klarlakker, skal Autobase Plus tilsættes 10 % Autocryl Plus P 25 Hærder, se blandeforhold..

Autobase Plus Solid må maksimalt tørre i 5 timer før påføring af klarlak.

Autobase Plus Metallic og Perlemor må maksimalt tørre i 24 timer før påføring af klarlak.

**Design lakering.**

Hvis der skal påføres flere farver, som vil resulterer i længere overlakerings intervaller samt en stor lagtykkelse, skal Autobase Plus tilsættes 10% P 25 Hærder og fortyndes med Reducer Plus. **Der skal samtidig afluftes længere imellem lagene**

**Effekt.**

Sætter sig langsommere og skaber en bedre vedhæftning

Overlakerings intervallet forlænges op til 7 dage inden der skal påføres klarlak

Der opnås en bedre gennemhærdning af hele lakeringssystemet.

---

**Arbejdes beskrivelse**

Hvis der skal påføres mere end to farver ind over hinanden, bør der påføres klarlak og tørres inden der fortsættes med designlakeringen.

Når der lakeres på et blank underlag (2K lak eller klarlak ) er det vigtigt, at der slibes grundigt med Schoch - Brite grå speciel ud mod afdækningskanterne. Efter tørringen, er det vigtigt, at afdækningen fjernes umiddelbar efter afkølingen. Afdækningen fjernes ved at trække tapen bort fra designlakeringen, tapen må aldrig trækkes ind over designlakeringen.

Hvis det er særlige udsatte dele der skal designlakeres, kan det anbefales at påfører et tynd lag Autocoat BT LV 850 Transparent Sealer under hver farve.

**Bemærk.**

En designlakering med en stor lagtykkelse, vil først være fuldt gennemhærdet efter 14 dage ved 20°C.

---

**VOC:**

Teoretisk VOC: 744 g/l som sprøjteklar.

---

**Lagerholdbarhed:**

|                |      |
|----------------|------|
| Autobase Plus: | 4 år |
| Reducer Plus:  | 4 år |

---

**Emballage:**

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Autobase Plus RM | Fra 1 til 10 liter |
| Reducer Plus     | 5 liter            |

---

**HELBRED & SIKKERHEDSDATA vedrørende Autobase Plus :**

Kun til professionel brug (Se Sikkerhedsdatablad).

Se teksten på pågældende produkters etiketter.

Brugeren af dette produkt skal overholde de nationale regulativer for sundhed og sikkerhed under arbejde og destruktion.

---

Effektiviteten ved vore systemer er baseret på mange års praktisk erfaring og laboratorietest. Vi garanterer, at arbejde udført i henhold til vore systemer svarer til Akzo Nobel Coatings standarder, forudsat at instrukserne er nøje overholdt ved det udførte arbejde. Vi fralægger os ethvert ansvar, hvis det endelige resultat skyldes faktorer, som er udenfor vor kontrol. Kunden skal afgøre, om det leverede produkt er egnet til det påtænkte arbejde ved hjælp af de midler, som normalt er til hans rådighed.

Akzo Nobel Car Refinishes AB, Hedeusene, DK.